

NUOVO IMPULSO PER I PROCESSI DI POLIMERIZZAZIONE UV DELLE VERNICI APPLICATE SU MANUFATTI TRIDIMENSIONALI

Si è svolto a Nizza in Francia, nel mese di ottobre 2009, il convegno annuale, organizzato dal Radtech Europa, che ha lo scopo di promuovere la tecnologia di rapida cottura delle vernici a mezzo dell'irraggiamento ultravioletto (UV) e con fasci elettronici (EB, in inglese), grazie alla diffusione di informazioni tecniche e a una continua integrazione fra i tecnici, le imprese, le organizzazioni.

Ha altresì lo scopo di orientare i verniciatori sull'uso corretto della tecnologia di polimerizzazione UV, affrontando in maniera chiara e con un linguaggio semplice i punti più importanti nell'utilizzo di vernici all'acqua, al solvente e senza solventi (anche le polveri), indurenti con i raggi ultravioletti. Il rappresentante italiano del Radtech Europe è Enzo Colapinto della

IST Italia, che si dedica con passione allo sviluppo della tecnologia.

La nostra sfida

Tra i collaboratori dell'Anver sono presenti società e entità legate all'indurimento delle vernici a mezzo dell'irraggiamento ultravioletto, in particolare gli impiantisti Mec Service, Tecnofirma, Trasmetal, Savim, MI Impianti, Euroimpianti, che si stanno dedicando allo sviluppo dell'utilizzo di vernici all'acqua e in polvere applicate su manufatti metallici tridimensionali, illustrando i lavori sperimentali messi a punto dagli impiantisti sopra menzionati, con la collaborazione di alcuni avanzati colorifici (Sirca, con le vernici UV all'acqua e Pulverit, Dow e Arsonsisi con quelle a polveri). Note sono infatti le pro-

ve eseguite presso la sede della MI Impianti di Calò Brianza con la ver-

niciatura a polvere UV di pompe idropneumatiche (il testo del repor-

tage è stato riportato sul fascicolo di maggio 2009 di Verniciatura Industriale); quelle eseguite dalla Savim con le vernici UV all'acqua e in polvere su motori

elettrici; quelle eseguite dalla Unionprint, rappresentante italiano della Amba inglese, fabbricante di lampade UV, presso la Euroimpianti (con le polveri) e la Savim (con vernici all'acqua e in polvere).

La tecnologia di indurimento di vernici con l'irraggiamento ultravioletto è destinata ad espandersi perché ha un costo operativo inferiore al 50% rispetto a quello tradizionale con i forni ad aria calda; perché sono prodotte vernici con resine di tipo cationico, ben diverse da quelle che si sono formulate fino ad oggi, in quanto che polimerizzano completamente una volta che il loro film applicato sia anche solo innescato. Inoltre, attualmente, vale il principio che "dove va

la vernice, così va la luce" (cancellando il vecchio e stantio slogan che "il film deve essere visto" continuamente dalle lampade UV perché i raggi luminosi sono emessi orizzontalmente"); che il costo per chilo della vernice UV non è di gran lunga superiore a quello delle vernici tradizionali al solvente o a quello delle polveri termoindurenti.

Ora, quindi, con la collaborazione degli specialisti dell'Anver, Verniciatura Industriale lancia la

sfida di integrare, con questa tecnologia UV, e renderlo agile, un mercato dinamico e di diverse necessità.

Il maggior obiettivo è quello di promuovere il corretto utilizzo della tecnologia dell'indurimento UV, come una tecnica industriale economica di energia, che offre maggiore produttività, riduzione completa delle emissioni di VOC e ottenimento di manufatti di miglior qualità e finitura.

✍ Segnare 15 su cartolina informazioni