GLI IMPIANTISTI, LA VERNICIATURA A POLVERI E LIQUIDA ALL'ACQUA CON INDURIMENTO ULTRAVIOLETTO

PLANT ENGINEERING COMPANIES, POWDER AND LIQUID COATING WITH ULTRAVIOLET HARDENING

Dopo la MI Impianti di Calò di Besana in Brianza, che per prima in Italia ha installato nel proprio laboratorio di prova un impianto su manufatti metallici tridimensionali (vedere Verniciatura Industriale nel numero di settembre 2009), anche la Euroimpianti di Valeggio sul Mincio (Vr) e la Savim di Arbizzano (Vr) hanno deciso di prepararsi in casa un impianto di questo tipo, per soddisfare le continue richieste da parte di alcuni importanti produttori di manufatti metallici, che verniciano in proprio, e di varie aziende che verniciano per conto terzi.
Le pressanti richieste, per dare soluzione industriale a questa innovativa tecnologia, sono dovute tutte ai continui aumenti dei costi del gas metano, utilizzato per cuocere ad aria calda le normali polveri poliesteri o epossi-poliesteri (20-30 min a 160-180°C).
Sulla scia di queste notizie, che ormai sono di conoscenza di chi verniciа a polveri, si sta muovendo anche il settore della verniciatura liquida su metalli, le cui imprese vorrebbero utilizzare prodotti liquidi all'acqua, sempre con indurimento ultravioletto.
Il colorificio specialista in questo settore è la Sirca di S.Dono di Massanzago (Pd) che lavora da tempo in questa branca industriale, fornendo vernici trasparenti e colorate all'industria del metallo (nella finitura del legno, da oltre 30 anni).
Poche sono però le aziende che hanno industrializzato gli impianti di finitura di manufatti metallorganici con prodotti all'acqua UV. Tra di essi possiamo ricordare MI Impianti, Mec Service, Savim, Tecnofirma, Trasmetal e Euroimpianti.

✍ *Segnare 8 su cartolina informazioni*

After MI Impianti in Calò di Besana in Brianza, which was the first in Italy to install in its test lab a system for three-dimensional metallic products (see Verniciatura Industriale, September 2009), also Euroimpianti in Valeggio sul Mincio (Vr) and Savim di Arbizzano (Vr) decided to set up a system of this type in order to satisfy the continual requests from various large manufacturers of metallic goods that do their own coating, and from various third party coating companies.
The urgent requests to provide industrial solutions to this new technology are all due the continual increases in the cost of methane gas used for the hot air baking of the normal polyester and epoxy-polyester powder coatings (20-30 min at 160-180°C).
In the wake of this news, which by now those who coat with powder coatings know, also the liquid coatings for metal sector is starting to move, whose companies would like to use waterborne liquids with ultraviolet hardening.
The specialist paint manufacturer in this sector is Sirca in S.Dono di Massanzago (Pd), which has been operating for some time now in this branch of the industry, supplying transparent and coloured coatings to the metal industry (and in the wood finishing sector for over 30 years).
There are only a few companies, however, that have industrialised finishing systems for metal products using UV waterborne coatings. These include MI Impianti, Mec Service, Savim, Tecnofirma, Trasmetal and Euroimpianti.

✍ *Mark 8 on the information card*