

Come ridurre i costi della verniciatura per i terzisti e per chi vernicia in proprio

Da tempo gli associati dell'Anver stanno mettendo a punto un programma di lavoro, atto a concretizzare le iniziative di alcuni fabbricanti di impianti, apparecchiature, prodotti di pretrattamento e di finitura a polveri per quanto riguarda la possibilità, da parte di chi vernicia, di ridurre i costi operativi della verniciatura almeno di un 10%, percentuale che oggi può sembrare una chimera, dati i difficili momenti attuali. A tal fine la segreteria dell'Anver ha organizzato un incontro con i responsabili della SVE di Solaro, in provincia di Milano, cioè Gianfranco Austoni, il figlio Ivan e Rocco Iaglietti, responsabile della verniciatura. Ricordiamo qui che nei due stabilimenti di Solaro 1 e Solaro 2, la SVE ha ben 6 impianti di verniciatura a polveri, alcuni dei quali dispongono in linea anche di cabine di applicazione vernici liquide. L'incontro è stato organizzato allo scopo di presentare le possibilità di riduzione dei costi per ottenere un ulteriore risparmio del 10% sul costo della verniciatura a polveri (è stata trascurata ai fini del risparmio il tema della verniciatura liquida). Hanno partecipato all'incontro (vedi fig. 1 a partire da sinistra):

- **Sergio De Venezia, Nixon** (cabina di erogazione a polvere a rapido cambio colore, che SVE ha già installato)
- **Ivan Austoni, SVE**
- **Rocco Iaglietti, SVE**
- **Gianfranco Austoni**, titolare della grande azienda di verniciatura per conto terzi (fig. 2)
- **Achille Borzone, AB Engineering**, produttore di apparecchiature di erogazione polveri anche a basso spessore (40 µm) a mezzo di pompe airless: 20-25 m²/kg
- **Cristoforo Brendas, Arsonsisi**, che ha presentato le polveri a basso spessore (30-40 µm) e ad alta penetrazione, di notevole resa applicativa: ± 25 m²/kg
- **André Bernasconi, Dollmar**, che ha presentato il Soft Rain: nebulizza i prodotti chimici di pretrattamento nanotecnologico, grazie ad una sola rampa di 60

HOW TO DECREASE COSTS FOR COATERS ON THEIR OWN BEHALF AND FOR CUSTOMERS

Anver associates have been planning their business project for a long time, in order to realise some plant equipment pre-treatment products and powder coating manufacturers' initiatives, regarding the possibility for those who coat to reduce the operating coating costs of 10% at least. For this reason Anver organised a meeting with Gianfranco Austoni, his son Ivan and Rocco Iaglietti, managers of SVE company in Solaro, in the province of Milano. We want to remember that SVE company in its plant Solaro 1 and Solaro 2, has 6 powder coatings line and some paint booths. The meeting has been organised in order to show how it is possible to save an additional 10% on the powder coatings costs (we have not talk about paint). Here there are who attended the meeting (see fig. 1 starting from the left):

- **Sergio De Venezia from Nixon** (fast colour change powder booth, which has been already installed in SVE plant)
- **Ivan Austoni from SVE**
- **Rocco Iaglietti from SVE**
- **Gianfranco Austoni**, manager of this important customer coatings company (fig. 2)
- **Achille Borzone from AB Engineering**, manufacturer of powder coatings dispenser also low thickness (40 µm) by airless spray guns: 20-25 m²/kg
- **Cristoforo Brendas from Arsonsisi** talks about low thickness powder coating (30-40 µm) with a remarkable application yield: ± 25 m²/kg
- **André Bernasconi from Dollmar** shows Soft Rain: it sprays nanotechnological pre-treatment chemical products thanks to a ramp of 60 cm. The reduction of the operating costs is more or less 50-60% compared with traditional phosphating and chrome/plating
- **Emanuele Barbieri from Ate**, Atimix equipment manufacturer, that has an application yield more than 20%



cm. La riduzione dei costi è pari al 50-60% rispetto alle fosfatazioni e cromatazioni tradizionali

- **Emanuele Barbieri, Ate**, produttore di apparecchiature Atimix, che danno una resa applicativa maggiore del 20% per l'annullamento del campo elettrostatico passivo - quello che non porta le polveri sul pezzo - durante l'erogazione della polvere

- **Renzo Scavini, Savim**, sostituisce i bruciatori a scambiatore di calore con quelli in vena d'aria, che riducono i costi energetici del riscaldamento del forno a gas metano di oltre il 25%.

Coordinati dal presidente dell'Anver, Danilo O. Malavolti (fig. 3), hanno dimostrato come sia possibile concretamente ridurre i costi della verniciatura di oltre il 10% con modesti investimenti, che possono essere richiesti per impianti, apparecchiature e prodotti, anche in leasing, come propongono i broker finanziari dell'Anver.

Si tratta di una notevole collaborazione per chi vernicia in proprio e per conto terzi, che offre la possibilità di ridurre i costi per il cliente (che oggi vuole solo quello) senza mettere in crisi totale la propria attività aziendale.

Maggiori dettagli possono essere richiesti alla segreteria dell'Anver (tel. 039 629041) per quanto riguarda le installazioni delle apparecchiature presentate.

☞ Segnare 22 su cartolina informazioni



thanks to the cancellation of the passive electrostatic field - the one which does not bring powder coating on the item - during the powder coatings dispensing

• **Renzo Scavini from Savim** substitutes heat exchanger burners with direct air burners which reduce the energetic costs for the heating of the methane gas oven of more than 25%.

Co-ordinated by Anver President Danilo O. Malavolti (fig. 3), they showed how it is really possible to reduce the coating operating costs of more than 10% with reasonable investments for buying equipment, lines and products granted a loan as Anver brokers suggest.

It is a remarkable initiative for coaters on their own behalf and for customers, which allows to reduce the costs for customers (today he wants only to save his money) without creating problems to its business.

You can ask more information about the equipment described calling Anver secretary (tel. 039 629041).

☞ Mark 22 on information card

1 - Da sinistra, seduti: Sergio De Venezia, Ivan Austoni, Rocco Iaglietti, Franco Austoni, Achille Borzone, Cristoforo Brendas, André Bernasconi, Emanuele Barbieri e Renzo Scavini. From the left: Sergio De Venezia, Ivan Austoni, Rocco Iaglietti, Franco Austoni, Achille Borzone, Cristoforo Brendas, André Bernasconi, Emanuele Barbieri and Renzo Scavini.

2 - Franco Austoni, a destra, con i collaboratori. Franco Austoni, on the right, with his colleagues.

3 - Danilo O. Malavolti, in piedi, durante l'incontro dedicato alla possibilità di riduzione dei costi di verniciatura con apparecchiature e polveri attuali. Danilo O. Malavolti, standing, during the meeting addressed to the possible reduction of the coating costs with new equipment and powder coatings.