

Primer bicomponente ad alto solido per impiantistica industriale e carpenteria metallica

A cura dell'Anver



1 - Vista generale dell'area di saldatura della carpenteria metallica, che successivamente viene verniciata.

Vue générale de la zone de soudure la charpente métallique qui est ensuite peinte.

La ditta Stimet, di Corbetta in provincia di Milano, è specializzata nella fabbricazione di carpenteria metallica, nella saldatura di pezzi per impiantistica industriale (figg. 1 e 2), che successivamente vengono verniciati per il cliente.

Fondata negli anni 70 del secolo scorso da Ambrogio Tonella (fig. 3), attualmente è gestita da Sauro Tonella, seconda generazione d'una famiglia di imprenditori.

Dopo vari ampliamenti di spazi del primo capannone, che raccontano la storia di una continua crescita delle esigenze produttive e delle successive razionalizzazioni dei processi di saldatura, granigliatura e verniciatura protettiva, la Stimet ha installato impianti e apparecchiature negli attuali secondo e terzo capannone (in circa 5.000 m² coperti e altrettanti scoperti per la movimentazione dei camion in arrivo e in partenza).

«Con la fornitura del fondo anticorrosivo bicomponente ad alto solido (80% di secco della Galfa) – ci dice Tonella – grazie anche ai suggerimenti di quello specialista che è Angelo Guerra, siamo garantiti, come resistenza nel tempo, perché i nostri manufatti restano sempre esposti ad ambienti aggressivi in esterno e sono sempre sollecitati a utilizzo intensivo.

PRIMAIRE BICOMPOSANT TRÈS SOLIDE POUR ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET CHARPENTES MÉTALLIQUES

Si tratta di prodotti funzionali per impiantistica industriale, che devono presentare un aspetto estetico importante e costituiscono anche il centro dell'impianto, che rimane il biglietto da visita dell'*engineering* e del costruttore/verniciatore.

Il s'agit de produits fonctionnels pour équipements industriels, qui doivent présenter un important aspect esthétique et représentent aussi le cœur de l'installation, qui reste la carte de visite de l'*engineering* et du constructeur/peintre.



2 - Una delle due cabine di verniciatura.

Une des deux cabines de mise en peinture.



3 - Ambrogio Tonella, il fondatore della Stimet, al centro circondato dal figlio Sauro e Angelo Guerra della ditta onomima.

Ambrogio Tonella, le fondateur de Stimet, au centre entouré par son fils Sauro et Angelo Guerra de l'entreprise homonyme.

Pertanto, oltre al fatto che la verniciatura deve corrispondere ai paragrafi delle specifiche di qualità volute dall'*engineering*, deve presentarsi esteticamente bella e mantenere il suo aspetto a lungo negli anni.

Finitura piacevole e di lunga durata costituiscono così i due parametri fondamentali che i prodotti anticorrosivi e di applicazione finale ci garantiscono».

Par conséquent, en plus du fait que la peinture doit correspondre aux paragraphes des caractéristiques de qualité souhaitées par l'*engineering*, elle doit être esthétiquement belle et conserver son aspect au fil des ans. Les finitions agréables et durables constituent donc les deux paramètres fondamentaux que nous garantissent les produits anti-corrosion et d'application finale ».

4 - Un altro particolare dei pezzi di carpenteria prodotti e verniciati con speciali *primer* bicomponenti anticorrosivi.

Un autre détail des pièces de charpente produites et peintes avec des apprêts spéciaux anticorrosion bicomposant.



5 - Altri manufatti verniciati con gli stessi prodotti.

Autres objets peints avec les mêmes produits.



6 - Le cabine di verniciatura della Savim, fornite di vernici dalla centrale di erogazione, posizionata tra le due.

Les cabines de mise en peinture de Savim avec alimentation de peinture depuis la centrale de distribution, positionnée entre les deux.



7 - L'inserimento dei pezzi in cabina per la verniciatura viene eseguito dal carroponte.

L'insertion des pièces dans la cabine de peinture est exécutée au moyen du pont roulant.



8 - Sotto a sinistra, la centrale di erogazione vernici alle due cabine poste lateralmente: si noti a destra il solo indurente per il fondo e le finiture.

En bas à gauche, les cabines de distribution des peintures aux deux cabines situées sur les côtés : à noter, à droite, le seul durcisseur pour le fond et les finitions.



9 - Paolo Conte, a sinistra, con Guerra e Tonella.

Paolo Conte, à gauche, avec Guerra et Tonella.

Sauro Tonella ha inaugurato recentemente, in un nuovo reparto di verniciatura, in cui vengono rifinite diverse lavorazioni metalliche, eseguite in un'area di notevole spazio per rispondere alle pressanti richieste qualitative del mercato. La ditta Stimet, ben conosciuta in Italia nel settore (nota per la costruzione del tunnel del vento alla Ferrari Auto), produce una serie particolarmente elevata di prodotti per carpenteria metallica (figg. 4 e 5). Visitiamo lo stabilimento di Corbetta, accompagnati da Sauro Tonella e dal padre Ambrogio, i titolari della Stimet, e da Angelo Guerra della ditta omonima, che fornisce le vernici protettive della Galfa, in particolare il *primer* anticorrosivo epossidico bicomponente ad alto solido.

Sauro Tonella a récemment inauguré dans un nouvel atelier de peinture dans lequel diverses pièces métalliques sont traitées, dans un espace considérable afin de répondre aux demandes qualitatives pressantes du marché. L'entreprise Stimet, bien connue en Italie dans le secteur (elle est célèbre pour la construction de la soufflerie de Ferrari Auto), produit une gamme particulièrement élevée de produits pour la charpente métallique (fig. 4 et 5). Nous visitons l'usine de Corbetta, accompagnés par Sauro Tonella et Ambrogio père, les dirigeants de Stimet, et par Angelo Guerra de l'entreprise du même nom, qui fournit les revêtements protecteurs de Galfa, en particulier le primaire anti-corrosion époxy bicomposant, avec une teneur élevée en solides.

LE CABINE DI VERNICIATURA

Le due cabine di verniciatura (fig. 6) sono state studiate per verniciare - dopo granigliatura oppure pretrattamento di lavaggio/conversione chimica delle lamiere di modesto spessore - pezzi metallici che la Stimet produce (stampaggio, saldatura, preparazione del supporto e finitura), caratterizzati da dimensioni e peso molto diversi tra loro, tanto che l'inserimento dei manufatti nelle cabine viene eseguito da carroponte (fig. 7).

Le due cabine sono servite da una centrale di erogazione vernici bicomponenti di vari colori, polimerizzate con un solo tipo di indurente. Il sistema, basato su pompa Promix 2KE (fig. 8), dispone di affidabili pompe Merkur e ha un funzionamento semplice ed è pronto per l'uso, come ci ha illustrato Paolo Conte, responsabile della verniciatura (fig. 9).

IL FONDO ANTICORROSIIVO APPLICATO

Questo fondo trova utilizzo nella verniciatura di manufatti esposti all'esterno, dove è richiesta una elevata resistenza alla corrosione, garantendo ottima adesione su vari metalli: lamiere zincate a caldo o a freddo, lamiere con lavorazione a taglio laser, alluminio, magnesio e altri ancora.

Applicato in 40-50 µm di spessore, dopo 15 min a temperatura ambiente, il fondo può essere facilmente sovrapplicato con uno o più strati di finitura liquida (ma anche con vernici in polvere) a seconda della specifica di qualità voluta.

«Le caratteristiche principali - ci dicono Renato Galeotti e Marcello Fassa della Galfa, che produce questo tipo di primer, sono le seguenti:

- i leganti sono a base di resine epossidiche indurite con poliammidiche
- il contenuto secco è di circa 80%
- importante uso di pigmenti anticorrosivi, che sono di natura organica e inorganica».

CONCLUSIONE

«Abbiamo deciso di industrializzare la primierizzazione con questi fondi epossidici - conclude Sauro Tonella - specialmente per tutti quei pezzi in acciaio, che complementano l'impiantistica industriale, in modo da poter utilizzare completamente le potenzialità di questi prodotti che ho letto nel passato su Verniciatura Industriale possono essere anche rifiniti con vernici in polvere.

LES CABINES DE PEINTURE

Les deux cabines de peinture (fig. 6) ont été étudiées pour la peinture - après grevillage ou prétraitement de lavage/conversion chimique des tôles de faible épaisseur - pièces métalliques produits par Stimet (emboutissage, soudage, préparation du support et finition), caractérisées par une taille et une poids très différent les unes des autres, de sorte que l'insertion des objets dans la cabine est réalisée par un pont roulant (fig. 7).

Les deux cabines sont desservies par un centre de distribution des peintures bicomposant de différentes couleurs, durcies avec un seul type de durcisseur. Le système, basé sur la pompe Promix 2KE (fig. 8), dispose de pompes fiables Merkur, fonctionne simplement et est prêt à l'emploi, comme nous l'a expliqué Paolo Conte, responsable de la mise en peinture (fig. 9).

LE FOND ANTICORROSION APPLIQUE

Ce fond est utilisé dans la mise en peinture de pièces exposées à l'extérieur, qui nécessitent une haute résistance à la corrosion, assurant une excellente adhérence à divers métaux: plaques de zinc à chaud ou à froid, tôles découpées au laser, aluminium, magnésium, et autres.

Appliqué en épaisseur de 40 à 50 µm, après 15 min à température ambiante, le fond peut être facilement recouvert d'une ou plusieurs couches de finition liquide (mais aussi avec des revêtements en poudre), en fonction de la spécification de la qualité souhaitée.

« Les principales caractéristiques - nous expliquent Renato Galeotti et Marcello Fassa de Galfa, qui produit ce type de primaire sont les suivantes :

- les liants sont à base de résines époxy durcies avec du polyamide
- la teneur en extrait sec est d'environ 80 %
- l'utilisation importante de pigments anticorrosion, qui sont de nature organique et inorganique».

CONCLUSION

« Nous avons décidé d'industrialiser la primierisation avec ces fonds époxy - conclut Sauro Tonella - surtout pour toutes ces pièces en acier qui complètent l'équipement industriel afin de pouvoir exploiter pleinement le potentiel de ces produits qui, comme je l'ai lu par le passé dans Verniciatura Industriale, peuvent également être finis avec des peintures en poudre.

Dal punto di vista generale l'investimento, effettuato in cabine e in apparecchiatura per spruzzatura di prodotti bicomponenti, ci ha collocato in condizioni di migliorare i tempi di risposta al mercato e di fornire uno standard di qualità molto alto.

Il prodotto verniciante della Galfa è qualitativamente ottimo, permettendoci così ampi margini di crescita. E, visto che si tratta di un ciclo capace di dare protezione - cui deve seguire la finitura - a pezzi di dimensione media e grande, sono convinto di servire come punto di riferimento anche per altre imprese della regione, che producono pezzi di carpenteria metallica di grandi dimensioni e peso».

↗ Segnare 24 su cartolina informazioni

Du point de vue général, l'investissement effectué dans les cabines et équipements pour la pulvérisation de produits bicomposant, nous a mis en condition d'améliorer les temps de réponse au marché et de livrer un assurer un niveau de qualité très élevé.

Le produit de revêtement de Galfa est qualitativement excellent, ce qui nous permet de grandes marges de croissance. Et comme il s'agit d'un cycle capable de donner la protection - qui doit suivre la finition - à des pièces de taille moyenne et grande, je suis convaincu de servir de point de référence même pour d'autres entreprises de la région qui produisent des pièces de charpente métallique de grande taille et de poids important.»

↗ Cocher 24 sur la carte d'information

Dosatore compatto di vernici bicomponenti

DOSEUR COMPACT DE PEINTURES BICOMPOSANT

I dosatore multicomponente Promix 2KE della Graco, illustrato in questo reportage, miscela le vernici bicomponenti di ogni natura in modo facile e uniforme.

E' progettato per l'utilizzo di 3 colori (versione con il dosatore) nelle applicazioni in cabina ed è semplice da usare perché l'intuitivo display, LCD a icone, permette d'impostare, gestire e monitorare il sistema durante il suo funzionamento.

E' fornito dalla ditta Bolver Spray (in collaborazione con la società Guerra), azienda specializzata nella progettazione e vendita d'impianti di verniciatura e rivenditrice autorizzata e punto di assistenza ufficiale del marchio Graco. Con l'esperienza accumulata nel corso di molti anni è in grado di risolvere qualsiasi tipo di problematica in ogni settore della verniciatura.

↗ Segnare 25 su cartolina informazioni

Le doseur multi-composants Promix 2KE de Graco, présenté dans ce reportage, mélange les peintures bicomposant de toute nature, de manière aisée et uniforme.

Il est conçu pour l'utilisation de 3 couleurs (version avec le doseur) dans les applications en cabine et il est simple à utiliser car l'écran intuitif et l'affichage LCD et ses icônes permettent à l'utilisateur de configurer, gérer et surveiller le système pendant son fonctionnement.

Il est fourni par l'entreprise Bolver Spray (en collaboration avec l'entreprise Guerra), société spécialisée dans la conception et la vente de systèmes de peinture et revendeur agréé et point SAV officiel de la marque Graco. Avec l'expérience accumulée au fil des ans, il est capable de résoudre tout type de problème dans n'importe quel domaine de la peinture.

↗ Cocher 25 sur la carte d'information